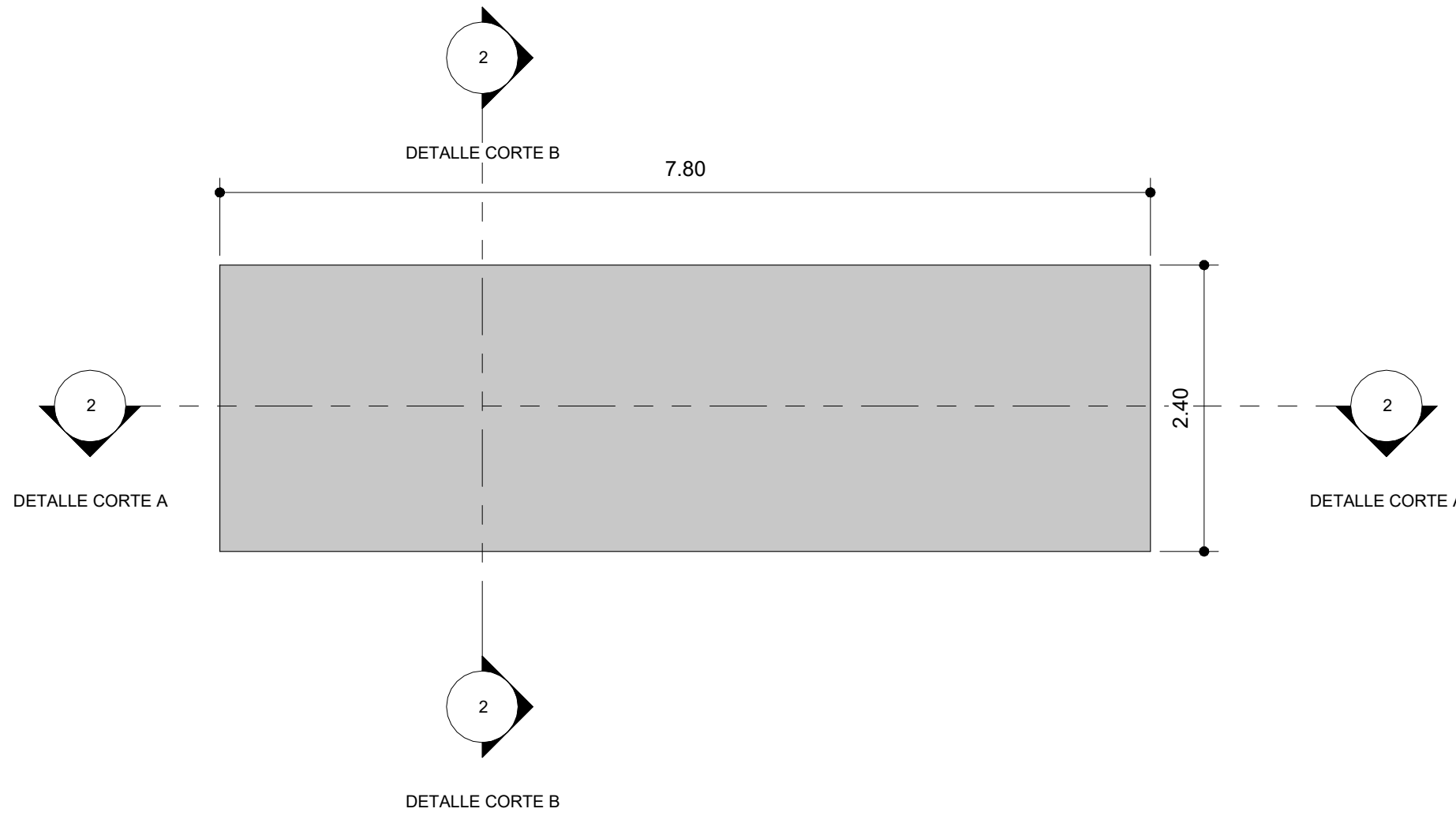


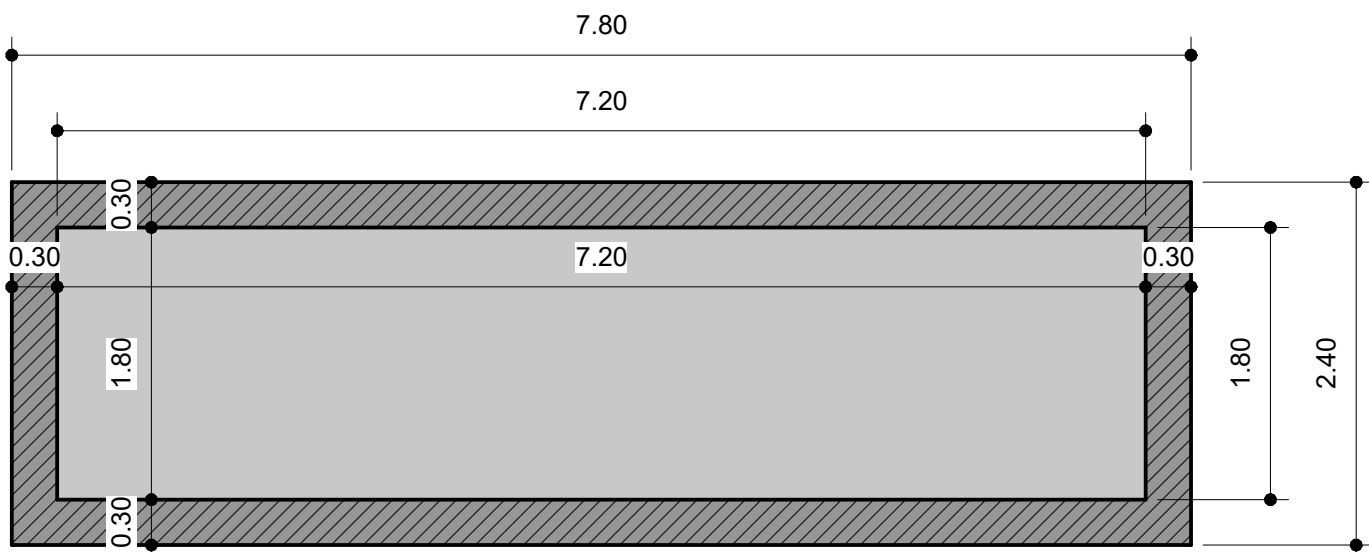
PLANTA ESTRUCTURAL SEDIMENTADOR

1 : 50



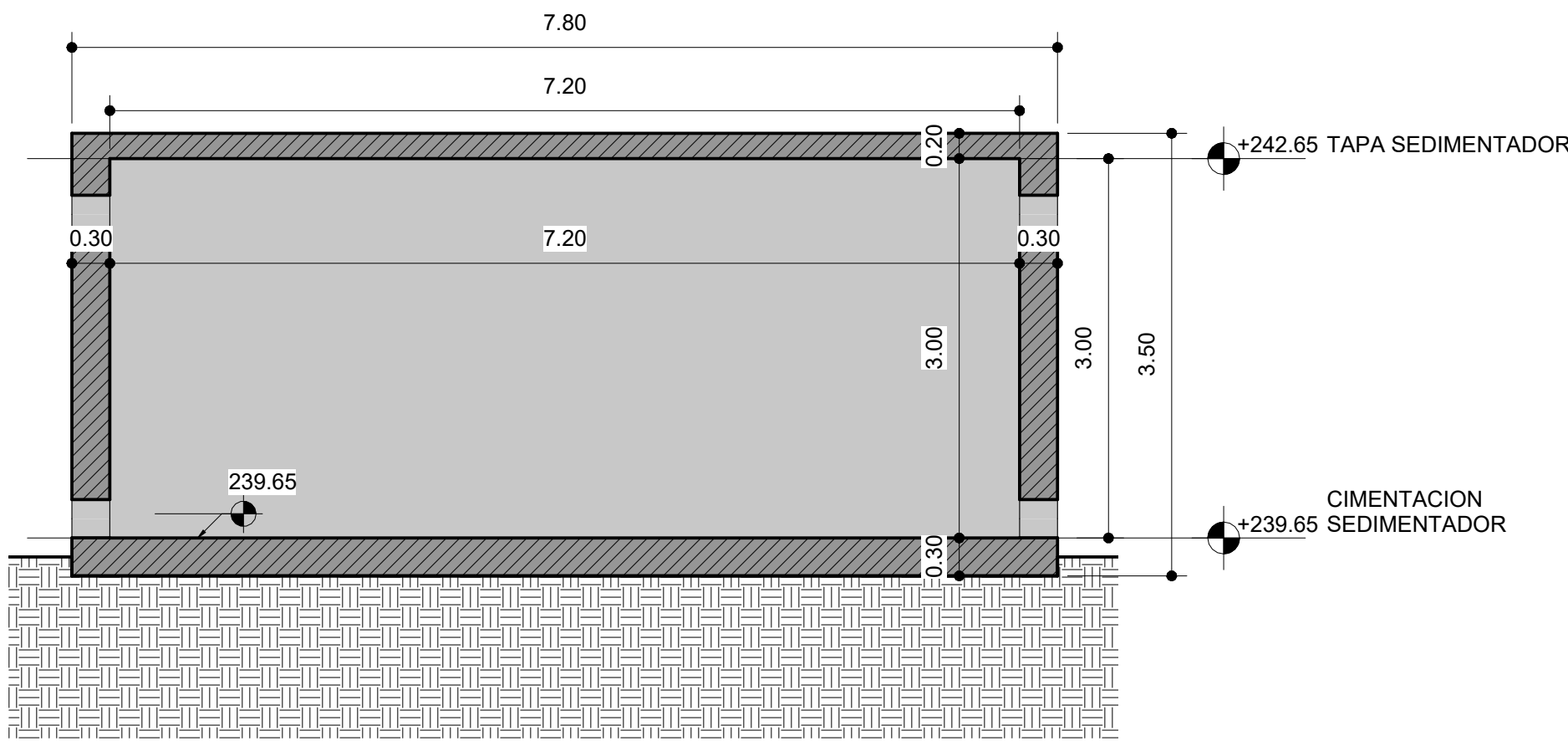
PLANTA ESTRUCTURAL DE MUROS

1 : 50



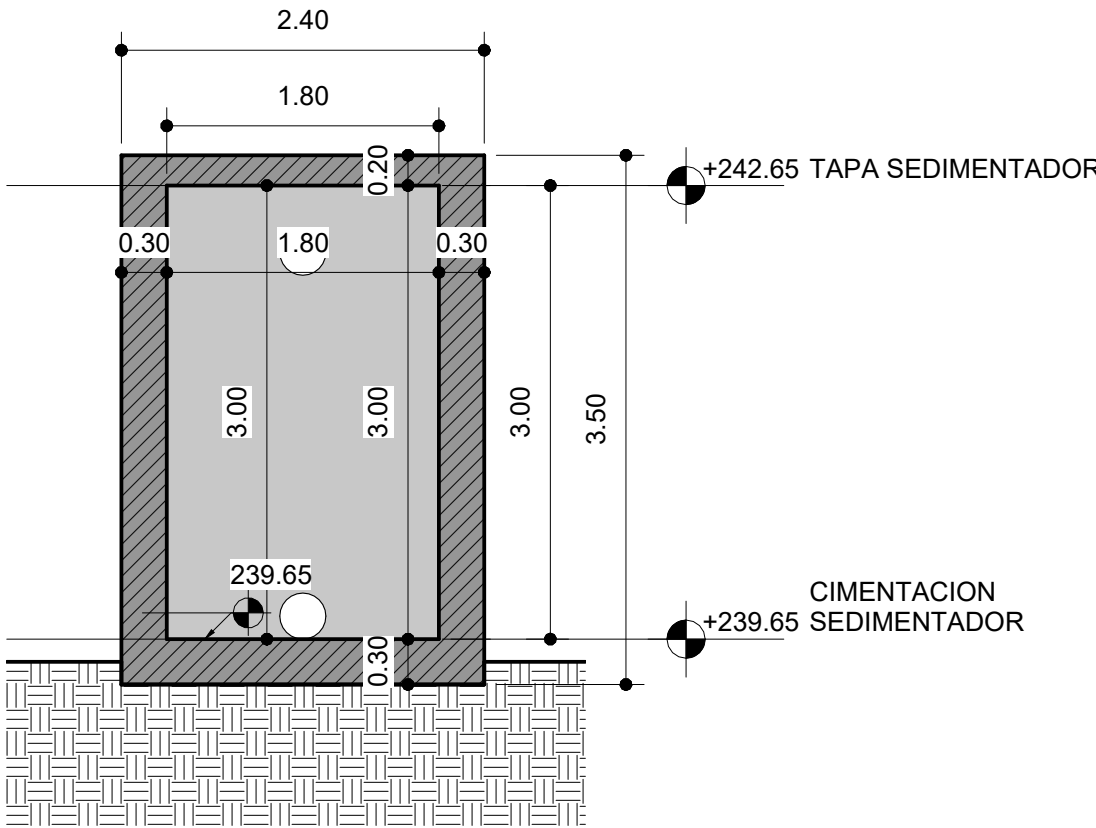
DETALLE CORTE A

1 : 50



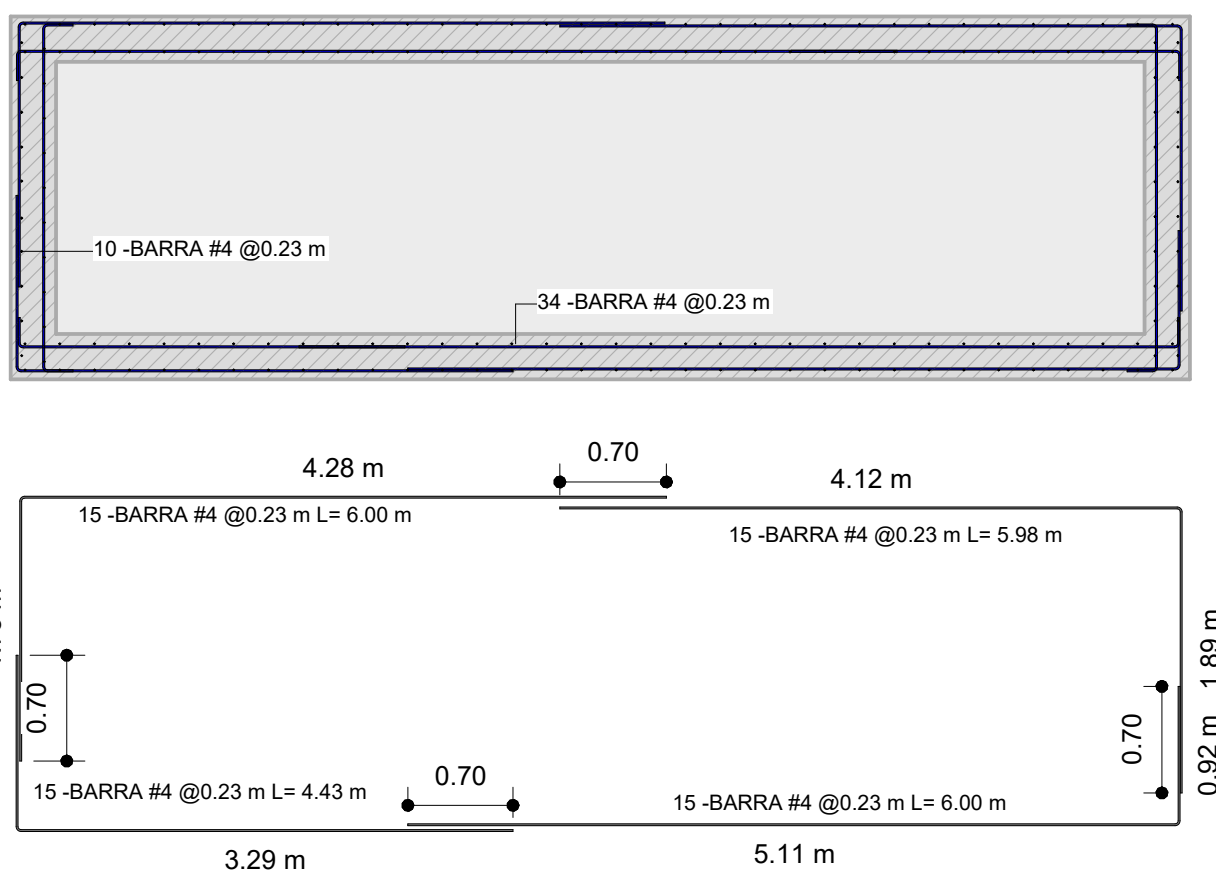
DETALLE CORTE B

1 : 50



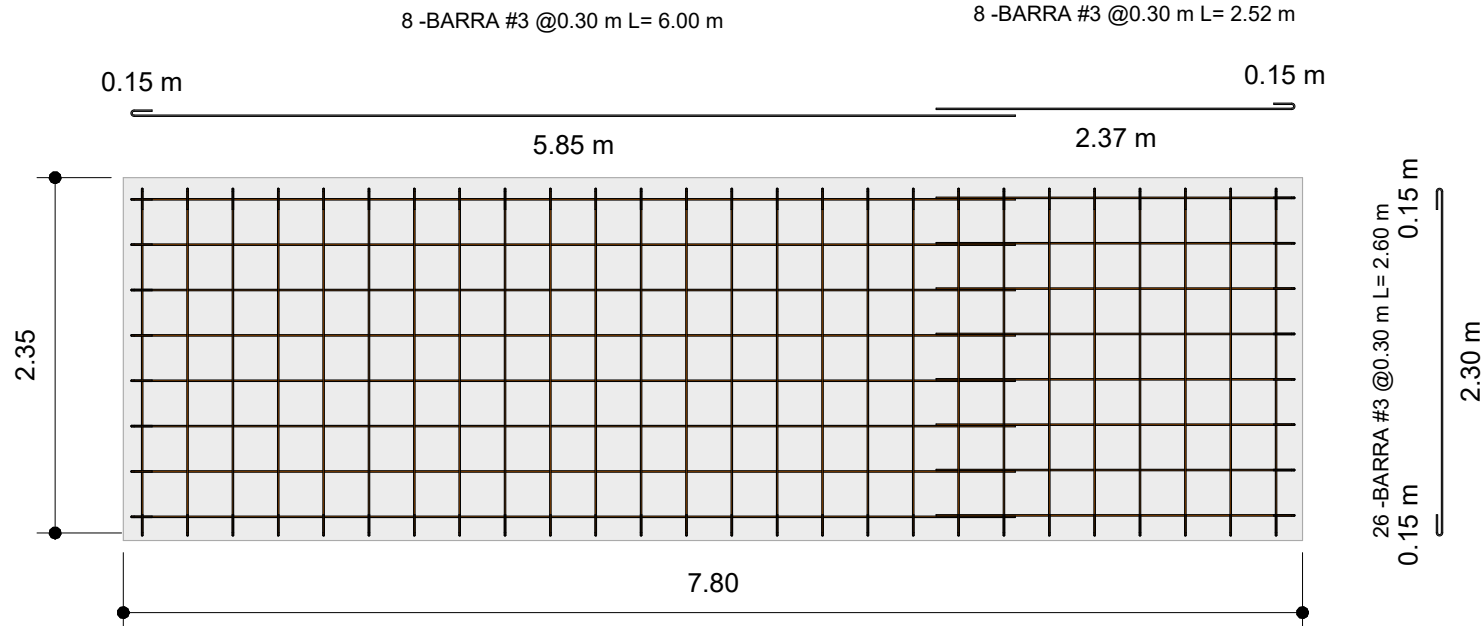
DESPIECE DE MUROS VISTA EN PLANTA

1 : 50



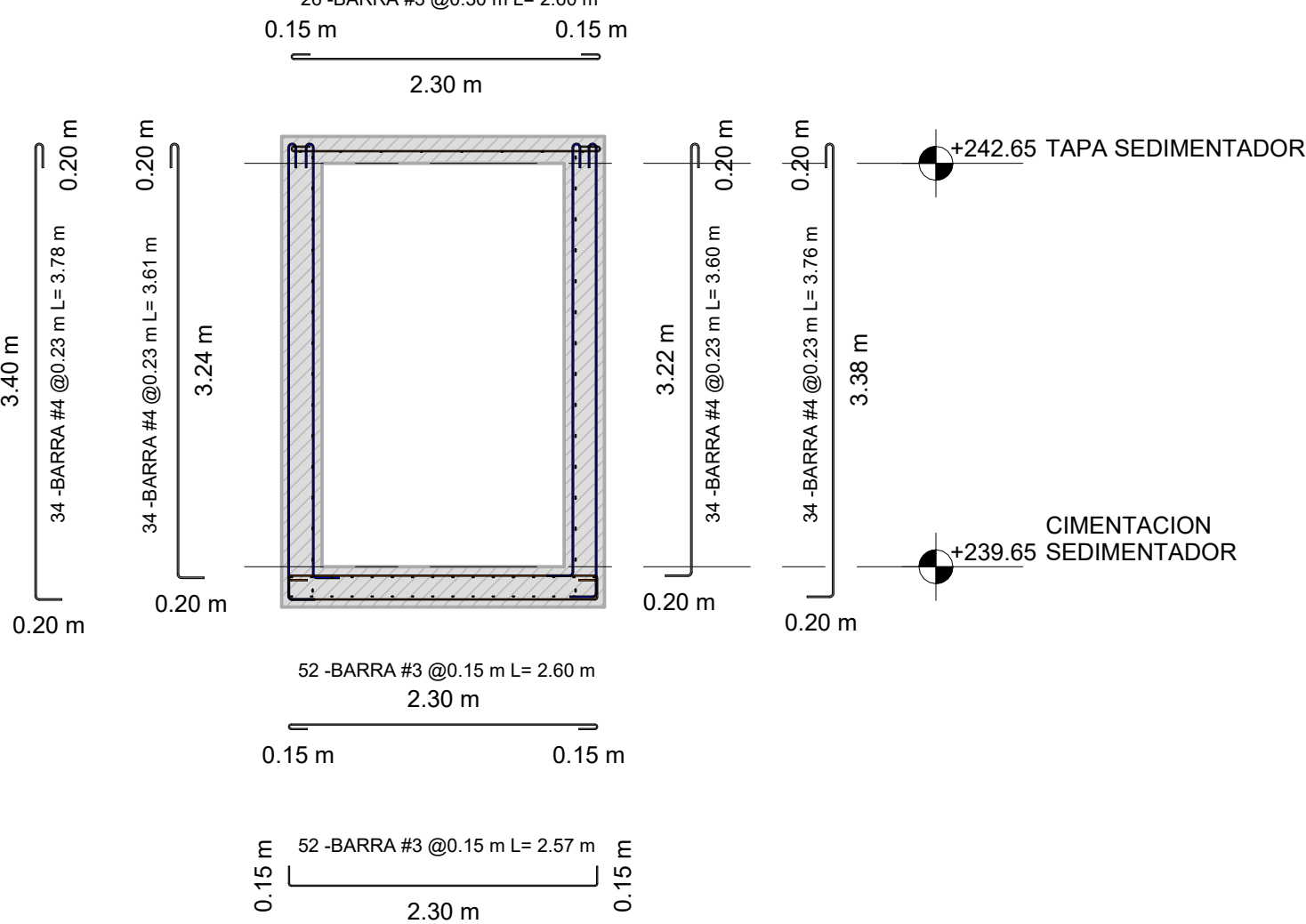
DESPIECE ACEROS TAPA SEDIMENTADOR

1 : 50

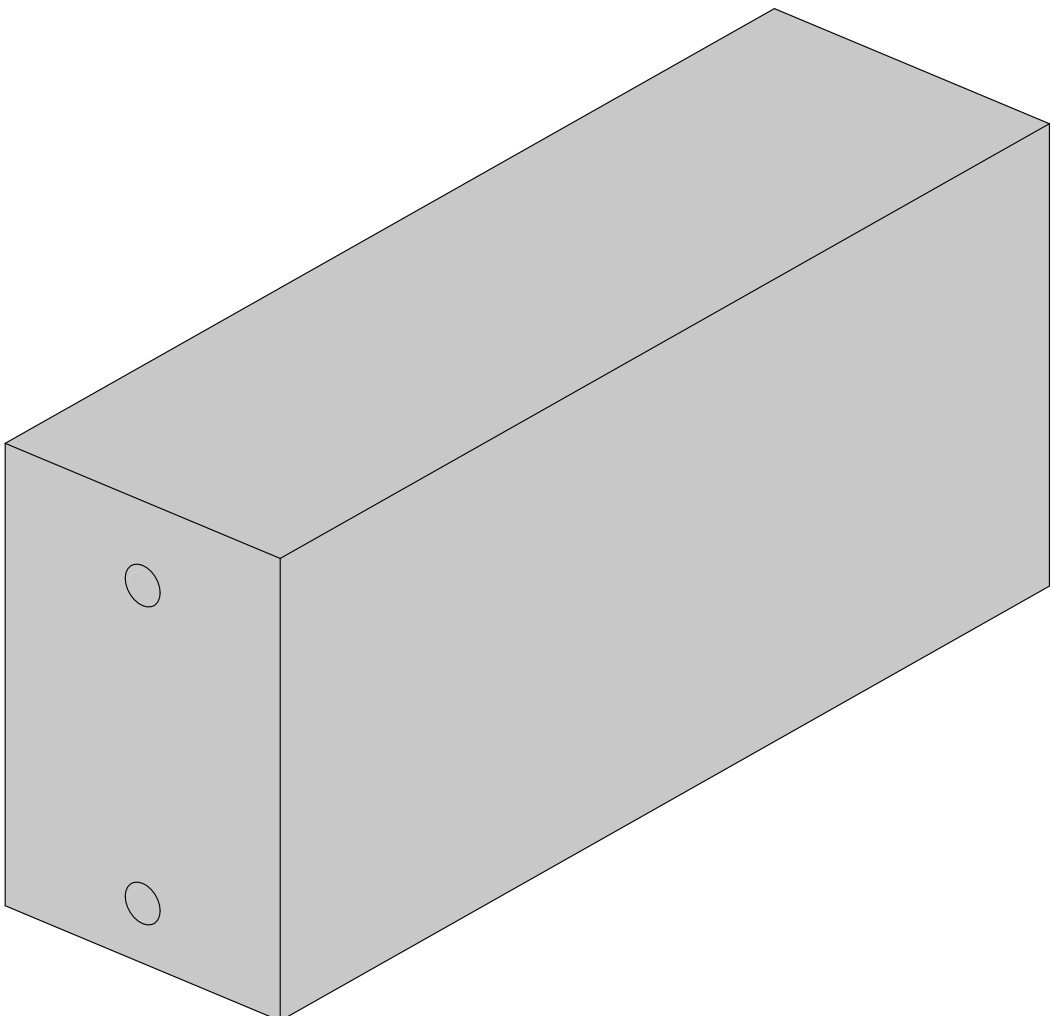


DESPIECE CORTE B

1 : 50

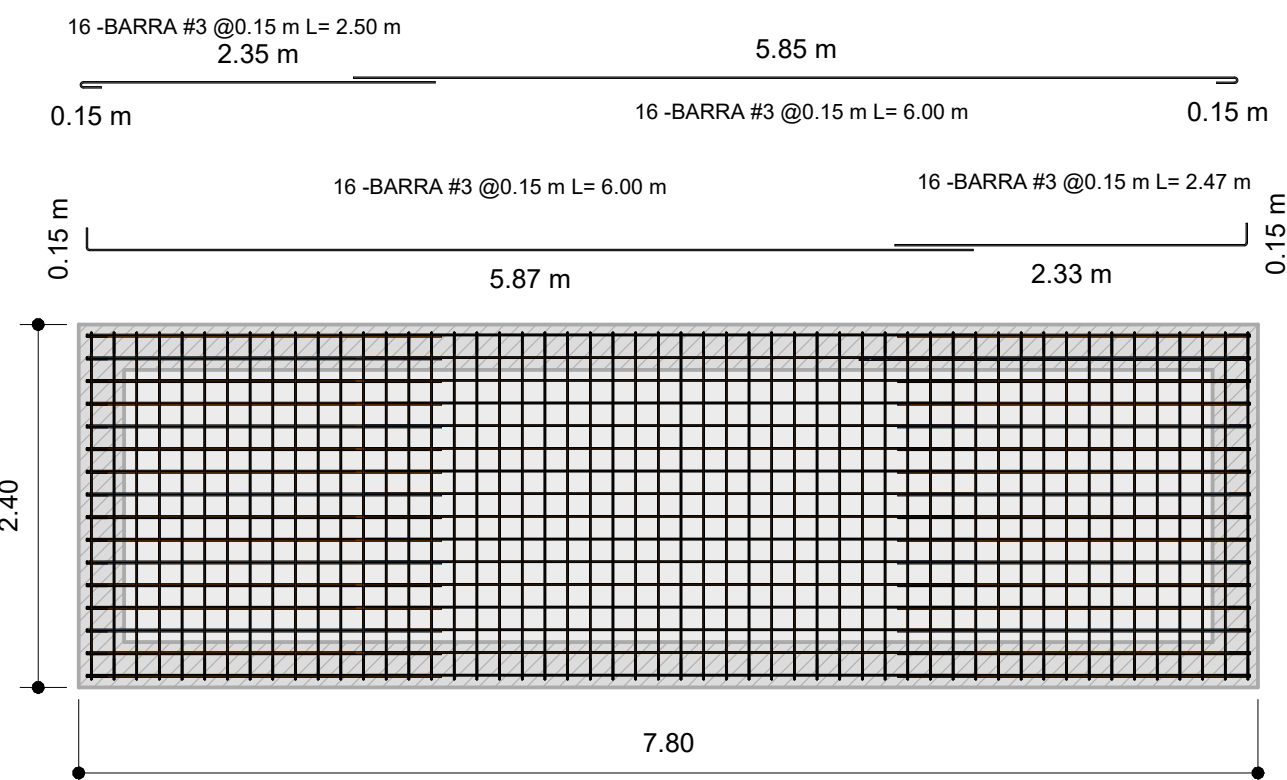


ISOMETRICO SEDIMENTADOR

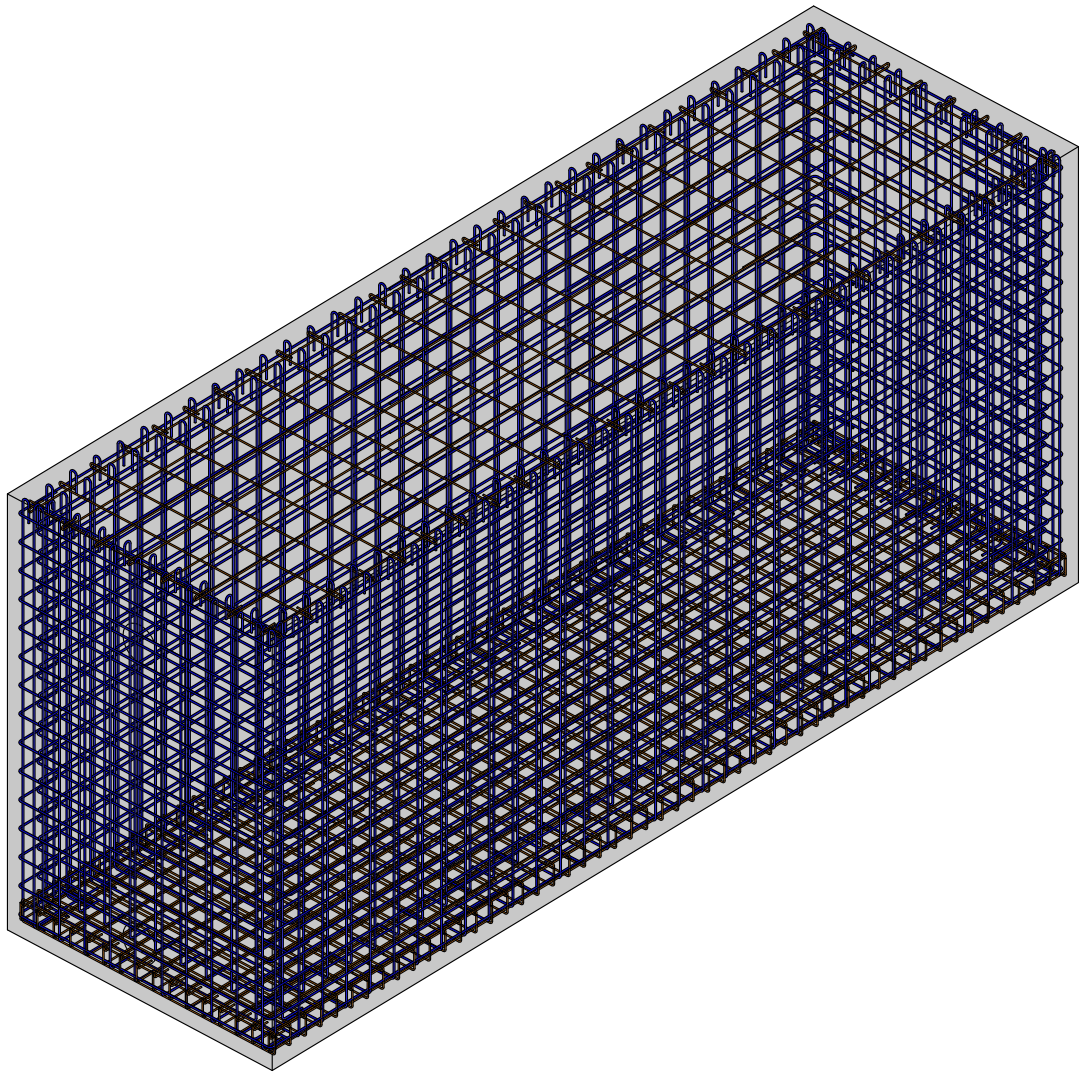


DESPIECE ACEROS LOSA DE CIMENTACION

1 : 50



ARMADURA DE ACERO EN ISOMETRICO



NOTAS TECNICAS

1. ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

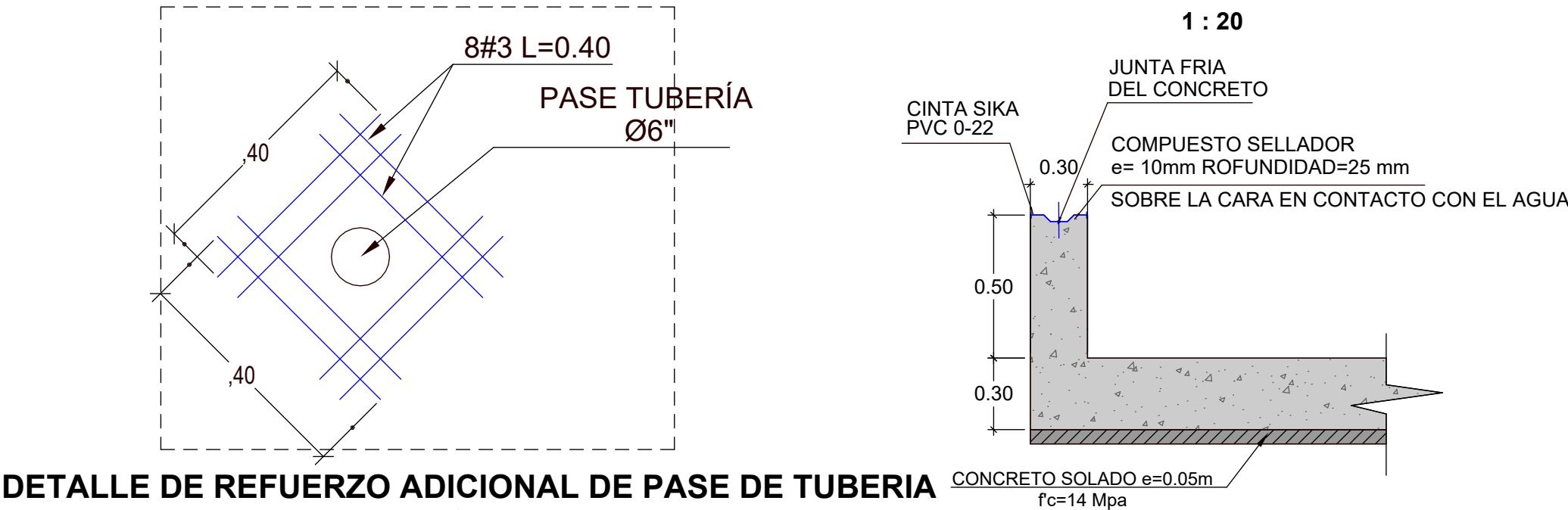
- Concreto Reforzado:  $f_c=21 \text{ MPa}$  (210 kg/cm²)  
Concreto de limpieza  $f_c=14 \text{ MPa}$  (140 kg/cm²)  
Acero de refuerzo  $f_y=4,200 \text{ kg/cm}^2$  para refuerzo principal y de reparticion  
Acero de refuerzo  $f_y=2,400 \text{ kg/cm}^2$  para flejes de las vigas principales y columnas.  
2. Recubrimiento del acero para todos los elementos en contacto con el suelo debe ser 7.5 cm.  
3. Recubrimiento para refuerzo principal de vigas y columnas de 4.0 cm  
4. Recubrimiento para losas y viguetas de 2.5 cm.  
5. El concreto deberá ser sometido a un curado, manteniéndolo húmedo al menos durante los primeros 7 días después de vaciado.  
6. Sobre la base del recebo compactado irá un recubrimiento en concreto pobre en la placa y las demás estructuras un espesor de 5 cm. para luego fundir.  
7. El máximo tamaño del agregado grueso no debe de exceder:  
1/5 de la menor dimensión interna de la formaleta.  
1/3 del espesor de las losas.  
3/4 del espaciamiento libre entre barras.  
8. En el momento de la fundición el refuerzo debe de estar libre de aceite, barro o cualquier otra sustancia no mineral que disminuya la adherencia entre concreto y acero.  
9. La separación entre barras longitudinales no debe ser menor al diámetro de la barra o cm o 1.33 veces el tamaño Max. del agregado.  
10. Se deberán garantizar los siguientes traslapes mínimos y ganchos estándar.

No. Varilla	Traslapo (m)	No. Varilla	Gancho (m)
3	0.50	3	0.15
4	0.70	4	0.25
5	0.90	5	0.25
6	1.10	6	0.30
7	1.60	7	0.30
8	1.80	8	0.35
9	2.05	9	0.35

11. Las longitudes del refuerzo deberán verificarse en la obra con anterioridad al pedido de los materiales.  
12. No es permitido el uso de soldadura para unir las barras de refuerzo; está indicado un detalle de traslape en el plano de detalles generales  
13. Para los traslapes se han empleado varillas de 6.00m  
14. La alternativa de traslapes puede ser modificado cuando se considere aceptable y conveniente, según disponibilidad del refuerzo, por un ingeniero especialista en estructuras.

DETALLE TIPO DE JUNTA DE CONSTRUCCIÓN.

1 : 20



DETALLE DE REFUERZO ADICIONAL DE PASE DE TUBERIA

1 : 10